

**ALLEGATO C)**

**L'ANODICA SAS - DETTAGLIO BENI MATERIALI COMPRESI NELL'AZIENDA**

Fabbricati

Immobile Cat. D/1 Foglio 12 particella 154 Partita 9252  
Via Michelangelo Buonarroti n. 23 - Cologno Monzese

Impianti e attrezzature

1 IMPIANTO DI OSSIDAZIONE ANODICA MANUALE COMPOSTO DA:

- 11 vasche in acciaio inox
- 18 vasche in polipropilene
- 1 impianto di aspirazione/abbattimento fumi alcalini
- 1 impianto di aspirazione/abbattimento fumi acidi
- Relative passerelle di camminamento
- 1 raddrizzatore di corrente 20V – 2000A
- 1 raddrizzatore di corrente 20V – 3000A
- Quadro elettrico generale di comando contenente controlli di temperatura, tasti on-off apparecchiature e allarmi di sicurezza
- 1 Forno di asciugatura
- 2 caldaie per riscaldamento vasche
- 30 resistenze elettriche per riscaldamento vasche
- 1 soffiante per l'agitazione dei liquidi in vasca
- Varie pompe per la movimentazione dei liquidi
- 2 scambiatori di calore in acciaio inox per il controllo della temperatura dell'elettrolita durante la fase di ossidazione anodica
- 5 banchi da lavoro
- Attrezzature in titanio e alluminio per appendere i particolari da trattare
- 1 mola per il ravvivamento dei particolari finiti
- 1 mola con relativo impianto di filtraggio fumi
- 1 impianto di illuminazione
- Quadro elettrico generale di comando

2 IMPIANTO DI OSSIDAZIONE ANODICA SEMIAUTOMATICO COMPOSTO DA:

- 3 vasche in acciaio inox di cui 1 con doppia posizione
- 17 vasche in polipropilene di cui 1 con doppia posizione
- Impianto di aspirazione/abbattimento fumi con relative cappe
- 4 caldaie per riscaldamento vasche
- 2 bruciatori a gas per riscaldamento vasche
- 2 soffianti per convogliamento fumi alle cappe di aspirazione
- 1 soffiante per agitazione liquidi nelle vasche di trattamento
- 2 carriponte traslatori per la movimentazione del materiale nell'impianto
- Passarella di camminamento
- Quadro elettrico di comando contenente controlli di temperatura, tasti on-off apparecchiature, allarmi e dispositivi di sicurezza
- 3 scambiatori di calore in acciaio inox per il controllo della temperatura dell'elettrolita durante la fase di ossidazione anodica
- 2 raddrizzatori di corrente 20V – 2000A

*Quarini*

*Orsini*

*lle*

- 1 raddrizzatore di corrente 20V – 5000A
- 1 trasformatore di corrente 20V-1000A
- 1 Forno di asciugatura
- 10 carrelli manuali porta bilancelle
- 20 bilancelle (barre porta pezzi)
- Varie pompe per il movimento liquidi
- Attrezzature in titanio ed alluminio per appendere i particolari da trattare
- 14 banchi da lavoro
- 1 impianto di illuminazione
- 1 quadro elettrico generale di comando

**POZZO PER APPROVVIGIONAMENTO IDRICO COMPOSTO DA:**

- 1 pozzo profondo 43 metri
- 1 pompa sommersa
- Tubature relative
- Autoclave per il rifornimento di acqua agli impianti di trattamento

**IMPIANTO DI DEMINERALIZZAZIONE ACQUA COMPOSTO DA:**

- Filtro a carbone attivo
- 4 colonne a scambio ionico
- 1 contenitore per acqua demineralizzata
- 1 contenitore per reflui

**IMPIANTO DI DEPURAZIONE DELLE ACQUE REFLUE COMPOSTO DA:**

- 2 vasche di raccolta reflui
- 1 vasca di trattamento acido
- 1 vasca di trattamento alcalino
- 1 decantatore
- 1 ispessitore fanghi
- 2 contenitori reagenti
- 1 contenitore soluzione elettrolita
- 1 filtro a carbone
- 1 filtro a sabbia
- Pompe varie per spostamento liquidi c/o fanghi
- 3 pompe dosatrici reagenti
- Strumenti di controllo (Phmetri e conducimetri)
- 1 quadro elettrico di comando contenete tasti on-off e allarmi di sicurezza

**IMPIANTO DI SEPARAZIONE FANGHI (FILTROPRESSA) COMPOSTO DA:**

- 1 filtropressa automatica 30 tefe da 600X600
- 2 pompe convogliamento fanghi
- 1 vasca di raccolta fanghi in arrivo dall'ispessitore
- 1 vasca di raccolta e rinvio acque reflue
- 1 struttura di sostegno e rialzo per la macchina filtropressa che permette lo scarico dei fanghi direttamente nel container di trasporto
- Pompe varie per lo spostamento dei liquidi

**IMPIANTO FRIGORIFERO COMPOSTO DA:**

- 1 gruppo frigorifero Clivet con due linee di raffreddamento
- 1 vasca di contenimento liquido raffreddato
- 5 pompe di circolazione liquidi

- Linee di tubazioni per portare il liquido raffreddato ai vari scambiatori di calore

IMPIANTO DI SABBATURA A GRAPPOLO COMPOSTO DA:

- 1 macchina sabbatrice a grappolo con 2 ganci dimensioni 1600mmX1000mm
- Compressore dedicato
- Filtro aspirazione fumi e separatore graniglia
- Banco di lavoro con attrezzi vari

IMPIANTO DI MARCATURA LASER COMPOSTO DA:

- Marcatore laser SEI LASER 70KW con asse Z NON FUNZIONANTE
- Piastra di posizionamento particolari
- Banchi da lavoro

IMPIANTO ARIA COMPRESSA:

- 3 compressori aria
- 2 serbatoi di raccolta
- Relativo impianto di distribuzione aria

Mobili e macchine ufficio

UFFICI:

- 1 server
- 2 stampanti
- 1 stampante etichette di identificazione materiali
- 4 scrivanie e postazioni telefoniche
- 1 tavolo con 6 sedie
- Mobili per archiviazione documenti

MAGAZZINO

- Cantilever porta bancali
- Scaffali con sistema di contenimento liquidi per lo stoccaggio di prodotti chimici
- 8 carrelli transpallet
- 1 carrello elettrico di sollevamento a timone
- Scaffali porta colli
- Scaffali porta profilati

*Quarini Lucia Maria*

*Quarini Giuseppe*



*[Handwritten signature]*