



**Rapporto di Valutazione relativo ai beni mobili di proprietà
della società Oleodinamica Sebina S.r.l.
posti in Comune di Pianico (Bg), Via Broli nn. 27/29**

redatta da

geometra Nadia Lorenzi

studio in Comune di Torre Boldone (Bg) – Via Alcide de Gasperi n. 4
iscritta al Collegio dei Geometri della Provincia di Bergamo al n. 3292
iscritta nel Registro dei Consulenti Tecnici del Tribunale di Bergamo al n. 204
valutatore immobiliare UNI 11558:2014 certificato n. IMQ–VI–1609008
telefono + 39 035 4175105
geom.nadialorenzi@gmail.com

Il presente Rapporto di Valutazione è stato predisposto in assenza di conflitto di interessi con la società oggetto di procedura, senza coinvolgimenti in relazione alla proprietà oggetto di valutazione

Indice del Rapporto di Valutazione

estremi del rapporto di valutazione	pagina 03
estremi della procedura	pagina 03
estremi della società	pagina 03
localizzazione dei beni	pagina 03
dettagli della proprietà	pagina 03
oggetto dell'incarico	pagina 04
analisi generali	pagina 05
criteri di valutazione relativi alle categorie 01 e 03	pagina 06
quadro normativo di riferimento	pagina 08
criteri di valutazione relativi alla categoria 02	pagina 11
criteri di valutazione relativi alla categoria 04	pagina 11
categoria 01 – macchinari e attrezzature	pagina 12
categoria 02 – arredi e macchine per l'ufficio	pagina 14
categoria 03 – automezzi	pagina 20
categoria 04 – magazzino	pagina 22
riepilogo valori – ipotesi A	pagina 24
determinazione del valore di liquidazione a stock – ipotesi C	pagina 24
standard e assunzioni del rapporto di valutazione	pagina 25

Estremi del rapporto di valutazione

data incarico 04 Settembre 2025

data sopralluogo 26 Settembre 2025 e 22 Novembre 2025

data valutazione 02 Gennaio 2026

Estremi della procedura

liquidazione giudiziale n. 119/2025 del 13 Agosto 2025 – Tribunale di Bergamo
Sentenza n. 199/2025 pubblicata in data 18 Agosto 2025,
repertorio n. 256/2025 del 18 Agosto 2025

giudice delegato dott. Luca Verzeni

curatore dr. Alberto Arzuffi

Estremi della società

denominazione Oleodinamica Sebina S.r.l.

sede legale Pianico (Bg), Via Broli nn. 27/29

codice fiscale 01078070164

partita I.V.A. 01078070164

numero REA BG – 245529

amministratore unico – rappresentante dell'impresa

Localizzazione dei beni

provincia Bergamo

indirizzo Comune di Pianico, Via Broli nn. 27/29

Dettagli della proprietà

natura dei beni oggetto di valutazione costruzione, montaggio e manutenzione di macchine utensili, di impianti oleodinamici e di impianti industriali in genere

Oggetto dell'incarico

L'incarico affidatomi è inerente alla predisposizione del Rapporto di Valutazione relativo ai beni mobili di proprietà della società Oleodinamica Sebina S.r.l., ubicati presso il capannone posto in Comune di Pianico (Bg), Via Broli nn. 27/29.

Tali beni sono stati suddivisi nelle seguenti categorie:

01. macchinari e attrezzature
02. arredi e macchine per l'ufficio
03. automezzi
04. magazzino

Lo sviluppo del Rapporto di Valutazione contempla la determinazione del valore dei beni in questione nelle attuali condizioni.

A tal proposito preciso che non mi è stato possibile verificare il regolare funzionamento di quanto visionato.

Per quanto concerne le riproduzioni visive dei beni mobili oggetto di valutazione, rimando all'intera documentazione fotografica e video realizzata nel corso dei sopralluoghi.



Analisi generali

Specifiche delle analisi:

- » l'accertamento è stato effettuato durante i sopralluoghi svolti in data 26 Settembre 2025 e 22 Novembre 2025, alla presenza del signor _____ in qualità di amministratore unico della società Oleodinamica Sebina S.r.l.;
- » tale accertamento si è sviluppato senza procedere alla verifica dell'effettiva proprietà dei singoli cespiti mobiliari analizzati, non registrati, utilizzando l'elenco dei beni fornito dal legale rappresentante della società;
- » al fine di individuare la condizione e la fungibilità dei beni analizzati, ho adottato dei concetti estimativi mirati alla più reale determinazione del valore attuale dei cespiti visionati.

Tali concetti dispongono di una serie di compensazioni inevitabili da analizzare nel contesto di una perizia di carattere mobiliare a partire dalla manutenzione che, se programmata con serietà e continuità, mantiene sempre attualizzata la funzionalità;

- » gli scenari di mercato sui quali possono essere collocati i beni oggetto di stima sono di fatto riassumibili nelle tre distinte ipotesi di equilibrio contrattualistico di seguito descritte:

- **ipotesi A** – cessione dell'intera azienda ad una terza società, in tempi non sospetti, che acquista per continuare la medesima attività, quindi senza alcun smantellamento dell'esistente.

In tale ipotesi il valore è di fatto riconducibile ad una quota parte del valore dell'azienda, determinato con il metodo di stima della capitalizzazione dei redditi.

Nel caso in questione, in considerazione della situazione debitoria a cui è arrivata la società Oleodinamica Sebina S.r.l. conclusasi con la liquidazione giudiziale, non si è previsto alcun avviamento d'azienda; inoltre anche la redditività odierna è scarsa e limitata, come da informazioni assunte in fase di sopralluogo.

Il vantaggio di tale ipotesi è che non vi sono spese di trasporto, imballaggio e ricollocazione in altra sede dei beni mobili, in quanto vi è una continuità aziendale nel medesimo ambiente di lavoro;

- **ipotesi B** – cessione a terze aziende dei singoli beni, anche tramite società specializzate.

In tale ipotesi, come riscontrato in molteplici occasioni, i valori vengono inevitabilmente alterati, in quanto i passaggi fra mediatori e acquirenti sono assolutamente gravosi. Non si è tenuto conto di tale ipotesi perchè trattandosi di una procedura giudiziale la vendita sarà in unico lotto di tutti i beni;

- **ipotesi C** – cessione a terze aziende dell'intero patrimonio mobiliare nel contesto di una liquidazione giudiziale.

In tale ipotesi il valore è definito in modo complessivo sull'intero patrimonio nel contesto di una liquidazione giudiziale, considerando i normali ribassi d'asta che in genere abbattano in misura sostanziale il valore venale di mercato dei beni, ottenendo di fatto il valore di liquidazione a stock.

Sulla base di quanto sopra esposto, ho ritenuto opportuno esporre il valore dei beni mediante la metodologia di cessione di cui all'ipotesi A, quantificando altresì il valore complessivo dei medesimi beni in considerazione della cessione in blocco come dettagliato nell'ipotesi C, in quanto la medesima cessione avviene nel contesto di una liquidazione giudiziale.

Criteri di valutazione relativi alle categorie 01 e 03

Il valore dei beni mobili, secondo le più accreditate dottrine estimative, può essere determinato applicando i seguenti criteri:

- » **criterio del prezzo corrente**, nel caso in cui esista un mercato di beni usati;
- » **criterio del costo di ricostruzione**, utilizzato quando la riproduzione rappresenta il modo più economico per rimpiazzare un bene;
- » **criterio del costo di sostituzione**, inteso quale costo necessario per costruire od acquistare beni simili basati su tecnologie e materiali correnti, in grado di rimpiazzare il bene in uso possedendone analoga capacità e resa.

Nella maggior parte dei casi, al fine di procedere alla stima corretta del valore attuale di un bene è determinante verificare il costo a nuovo, prescindendo dall'ipotesi di sostituzione, al quale è necessario applicare una serie di abbattimenti per esprimere l'usura fisica del bene oggetto di valutazione, tenendo in considerazione le seguenti variabili:

- » **obsolescenza economica**, derivante da varie cause esterne all'azienda, quali la sottoutilizzazione degli impianti per ragioni di mercato;
- » **obsolescenza operativa**, originata dall'incremento dei livelli produttivi e dalla riduzione dei costi operativi ottenibili con un nuovo bene, secondo il principio della sostituzione;
- » **obsolescenza funzionale**, comprendente l'eccesso d'investimento quale riflesso di una riduzione di valore conseguente a innovazioni costruttive e di migliori materiali, e l'insufficienza – o inadeguatezza – funzionale dovuta allo scarso bilanciamento tra produzione e, in generale, a motivi di inadeguatezza che provocano eccessi;
- » **deperimento fisico**, a differenza del concetto di obsolescenza, corrisponde alla perdita di valore conseguente all'uso; in questa tipologia di usura, è possibile determinare su specifiche categorie di attrezzature, dei coefficienti di deperimento fisico espressi in percentuale di residua vita possibile, rispetto alla vita totale del bene.

Tale parametro è condizionato dall'effettivo utilizzo del bene stesso e cioè dallo sfruttamento, proporzionato all'avverarsi o meno della necessaria manutenzione.

Nel contesto del concetto di valutazione, sono applicati i seguenti criteri:

- » criterio della reale consistenza dei beni;
- » criterio della capacità produttiva;
- » criterio dell'effettiva possibilità di economica utilizzazione nell'azienda;
- » criterio del valore corrente o della quotazione rilevata in mercati regolamentati italiani o esteri.

Tali criteri sono finalizzati all'individuazione del valore economico effettivamente attribuibile ai beni, per il quale s'intende il valore realizzabile sul mercato, ossia il prezzo realizzabile in caso di cessione.

Segue ...

... continua

Sulla base degli accertamenti effettuati, ho potuto svolgere la stima che ritengo più appropriata e trasparente per la valutazione dei beni aziendali, reperendo il prezzo a nuovo dei medesimi beni o, in caso di indisponibilità, del prezzo a nuovo di beni con caratteristiche simili.

A tali prezzi ho applicato specifici coefficienti di ragguglio mirati alla quantificazione del valore attuale.

Nel dettaglio ho considerato i seguenti parametri:

➤ **svalutazione immediata** – i macchinari e le attrezzature, come anche gli arredi specifici, perdono circa il 20% del valore appena acquistati ed installati in azienda, per arrivare sino ad una perdita di valore complessiva del 30% nel primo anno di vita;

➤ **specificità** – i macchinari e le attrezzature se sono troppo specifici per lo svolgimento di una determinata attività sono scarsamente collocabili sul mercato se non fra una ristretta nicchia di acquirenti.

Con il medesimo concetto si tiene altresì conto della situazione diametralmente opposta: un macchinario molto comune perde di valore molto velocemente, in quanto sul mercato dell'usato si possono trovare molteplici offerte.

Il concetto di specificità comporta una perdita di valore sulla base del prezzo a nuovo in misura variabile dal 10% al 20% circa;

➤ **attrezzatura accessoria** – la presenza di eventuali optional è un aspetto di notevole importanza in quanto, se da una parte può incrementare il valore del bene in esame, dall'altra lo può decrementare in presenza di particolari accessori e attrezzature realizzati per le esigenze specifiche dell'azienda proprietaria e difficilmente reperibili sul mercato, in caso di rottura.

Tale parametro può comportare una variazione del valore in senso positivo in misura pari a circa il 20% e in senso negativo in misura pari a circa il 10%;

➤ **età in anni e/o ore di lavoro** – è sicuramente uno degli aspetti più importanti da tenere in considerazione; i macchinari tecnologicamente avanzati e informatizzati, si svalutano molto più velocemente rispetto alle attrezzature prevalentemente meccaniche, dove le ore di lavoro diventano essenziali per la determinazione della vita residua.

Tale aspetto può comportare un decremento del valore molto pesante sino, in alcuni casi, ad azzerarlo totalmente;

➤ **manutenzione, aggiornamenti e standard** – un macchinario con una buona manutenzione può mantenere fondamentalmente il suo valore essenziale; il corretto e programmato svolgimento delle manutenzioni, riparazioni, revisioni e aggiornamenti agli standard vigenti hanno un forte peso sul valore del macchinario usato.

Tale parametro può comportare una variazione del valore in senso positivo in misura pari a circa il 30% e in senso negativo in misura pari a circa il 20%;

Segue ...

... continua

➤ **costi di acquisizione, messa a nuovo e condizioni di vendita** – se si ipotizza di cedere i beni ad una società specializzata nel commercio dei medesimi, si devono tenere in considerazione i costi associati a smontaggio, carico, trasporto e installazione che il terzo soggetto dovrà sostenere

Tale aspetto, in caso di beni mobili complessi e di grandi dimensioni, può comportare una diminuzione del valore in misura pari a circa il 15%;

➤ **costi di vendita** – sempre nell'ipotesi di cedere i beni ad una società specializzata nel commercio dei medesimi, si devono tenere in considerazione i costi di promozione e pubblicità del prodotto.

Tale aspetto può comportare una diminuzione del valore in misura pari a circa il 5%.

Preciso che per le attrezzature sprovviste del marchio CE e/o dei dispositivi di sicurezza, pertanto non rispondenti ai requisiti minimi di Legge come meglio dettagliato nel paragrafo che segue, ai sensi dell'articolo 6 del Decreto Legislativo 626/1994 è vietata la vendita, il noleggio, la concessione in uso e la locazione finanziaria di macchinari, attrezzature di lavoro e di impianti non a norma, escluso nel contesto di procedure concorsuali.

Il valore dei suddetti beni, non vendibili quali attrezzature, corrisponde esclusivamente a quello derivante dal recupero del ferro che, nella maggior parte dei casi, è pari ai costi per lo smaltimento richiesti dalle società specializzate.

Quadro normativo di riferimento

Il quadro normativo di riferimento per le attrezzature è il seguente:

- » Decreto Presidente della Repubblica n. 547/1955, contenente le norme generali di protezione delle macchine;
- » Decreto legislativo n. 624/1996 e successive modifiche e integrazioni, concernente la sicurezza nei luoghi di lavoro ed in particolare:
 - articolo 6 – obblighi dei progettisti, dei fabbricanti, dei fornitori e degli installatori: prevede espressamente che “sono vietati la vendita, il noleggio, la concessione in uso e la locazione finanziaria di macchine, attrezzature di lavoro e di impianti non rispondenti alla legislazione vigente”;
 - articolo 34: definisce quale attrezzatura, qualsiasi macchina, apparecchio, utensile o impianto destinato a essere usato durante il lavoro;
- » Decreto Presidente della Repubblica, 24 Luglio 1996, n. 459 quale Regolamento per l'attuazione della direttiva macchine 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine;
- » Decreto Legislativo 27 Gennaio 2010, n. 17 con il quale è stata recepita la direttiva 2006/42/CE conosciuta quale nuova direttiva macchine.

Tale direttiva definisce i requisiti essenziali in materia di sicurezza e di salute pubblica ai quali devono rispondere le macchine in occasione della loro progettazione, fabbricazione e del loro funzionamento prima della loro immissione sul mercato.

Segue ...

... continua

La direttiva differenzia le macchine in due grandi macro-gruppi:

- macchine che devono essere certificate da Enti Terzi;
- macchine che possono essere autocertificate dal produttore.

Per le macchine comprese nell'allegato IV della direttiva stessa la conformità ai suddetti requisiti è stabilita nel corso di procedure di valutazione eseguite da appositi enti.

Per tutte le altre è sufficiente redigere e conservare un fascicolo tecnico in accordo con quanto riportato nell'allegato V della direttiva stessa.

In questo caso si parla di Fascicolo Tecnico della Costruzione per le macchine e di Documentazione Tecnica Pertinente per le quasi – macchine.

Tutte le macchine immesse sul mercato o modificate dopo l'entrata in vigore della direttiva, devono riportare su di esse la marcatura CE e devono essere accompagnate da appropriata documentazione.

I prodotti non rispondenti ai requisiti della direttiva non possono accedere al mercato comune europeo e quindi nemmeno a quello italiano che ne fa parte.

In base al contenuto delle sopracitate normative il costruttore, prima di commercializzare le macchine prodotte, deve predisporre la seguente documentazione:

- **Fascicolo tecnico della costruzione – FTC.**

Tale fascicolo deve dimostrare che la macchina è conforme ai requisiti stabiliti dalla direttiva macchine e deve riguardare la progettazione, la fabbricazione e il funzionamento della macchina nella misura necessaria ai fini della valutazione della conformità.

- **Dichiarazione CE di conformità.**

Con tale documento il fabbricante dichiara, sotto la propria personale responsabilità, che il prodotto è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza; in tale dichiarazione deve essere presente l'indicazione esplicita della persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico della Costruzione.

- **Manuale d'uso e manutenzione.**

Tale documento è parte integrante della macchina ed è il documento tramite il quale il costruttore e il progettista si rivolgono all'utilizzatore per illustrargli il funzionamento della macchina e le caratteristiche di integrazione uomo –macchina.

- **Marchio CE.**

Tale marchio deve essere apposto nelle immediate vicinanze del nome del fabbricante; la marcatura CE dichiara che il produttore – distributore si assume la responsabilità del prodotto, permettendone la libera circolazione in Europa e l'identificazione dei prodotti non conformi.

Le normative vigenti prevedono che ogni macchina deve recare, in modo leggibile e indelebile, almeno le seguenti indicazioni:

Segue ...

... continua

- nome del fabbricante e suo indirizzo;
- la marcatura CE;
- designazione della serie o del tipo;
- eventualmente, numero di serie;
- l'anno di costruzione.

Per completezza d'informazione, riporto di seguito quanto previsto dalla Legge in caso di vendita di macchine non conformi:

- » nei confronti del costruttore o mandatario italiano è ravvisabile la violazione dell'articolo 6, comma 2, del Decreto Legislativo 626/94 che prevede l'arresto fino a sei mesi;
- » nei confronti del venditore è analogamente ravvisabile la violazione dell'articolo 6, comma 2, del Decreto Legislativo 626/94 che prevede l'arresto fino a sei mesi;
- » nei confronti dell'utilizzatore è invece ravvisabile la violazione dell'articolo 35 del Decreto Legislativo 626/94 e successive modifiche che prevede l'arresto da tre a sei mesi.

Nel contesto di una liquidazione giudiziale, in mancanza di una specifica norma contenuta nel Codice della crisi e dell'insolvenza, sono applicabili le disposizioni di cui sopra in virtù del fatto che il diritto alla sicurezza sul posto di lavoro è ritenuto dal legislatore prevalente sul diritto alla riscossione del credito stesso.

In considerazione della difficoltà nel verificare il corretto funzionamento dei macchinari e dei loro sistemi di sicurezza, che comporterebbero un aggravio di costi, nonché di dilatazione dei tempi delle operazioni peritali, i medesimi macchinari saranno venduti come visti e piaciuti lasciando la possibilità al futuro acquirente di poterle visionare e testare.

In caso di necessità di messa in pristino dei dispositivi minimi di sicurezza, l'intervento di adeguamento dovrà essere obbligatoriamente effettuato a cura e spese dell'acquirente.



Criteri di valutazione relativi alla categoria 02

- Gli arredi posti nella porzione di capannone, pur essendo in discreto stato d'uso, sono datati e non più rispondenti alle attuali esigenze di design e immagine per le aziende, in quanto sono usati e privi di valore;
- le attrezzature informatiche, pur essendo di media qualità, a causa della rapidità di evoluzione della tecnologia e del mercato di appartenenza, sono alienabili esclusivamente a prezzi contenuti, in quanto per tali tipologie di attrezzature non esiste un vero e proprio mercato dell'usato.

Si deve altresì considerare che, essendo attrezzature delicate, è necessario provvedere con un adeguato imballaggio per il trasporto al fine di non provocare danni tali da renderle non più vendibili.

Su tali basi ho ritenuto opportuno esporre un valore contenuto in quanto, anche in considerazione del modesto costo a nuovo, tali beni presentano una scarsa commerciabilità.

Criteri di valutazione relativi alla categoria 04

La società Oleodinamica Sebina S.r.l. si occupava di progettare, costruire, collaudare, avviare, installare e manutentore componenti e sistemi che usano fluidi in pressione (olio) per trasmettere e controllare la potenza meccanica, creando movimento lineare o rotatorio in macchinari per diversi settori industriali.

Il magazzino presente all'interno della porzione di capannone posta in Comune di Pianico (Bg), Via Broli nn. 27/29, è per lo più da ricondursi a materie prime utilizzate per lo svolgimento dell'attività produttiva.

Sono presenti flange di diverso tipo, curve, riduzioni, camicie per cilindri, nonché tubi, tondi quadri, piatti e angolari di diverso materiale e diametro.

Inoltre sono presenti valvole ed elettrovalvole, ritegni modulari e pilotati, strozzatori, nonché accessori idraulici e cartucce filtranti.

Considerata l'elevata quantità di materiale presente presso l'immobile, la verifica è stata fatta a campione sulla base di un elenco dettagliato fornito dal legale rappresentante della società.

Preciso che sono anche presenti dei beni finiti e commissionati da clienti che non hanno provveduto ancora al ritiro o che non sono più interessati all'articolo; tali beni non hanno valore in libero commercio in quanto commissionati su specifica richiesta del cliente.

Categoria 01 – macchinari e attrezzature

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
----	-------------	-------	-----------------------	-----------------------

prima campata

01	armadio in metallo a due ante - vuoto	2,00	60,00	48,00
02	armadio in metallo a due ante - con minuteria	1,00	20,00	16,00
03	saldatrice MIG 320 elettro	1,00	250,00	200,00
04	tavolo lavoro con morsa e attrezzi	7,00	105,00	84,00
05	taglio plasma	2,00	300,00	240,00
06	saldatrice	1,00	250,00	200,00
07	smussatrice	1,00	150,00	120,00
08	taglierina	1,00	150,00	120,00
09	saldatrice completa ATIC	1,00	250,00	200,00
10	ercolina	1,00	500,00	400,00
11	tavolo e parete con attrezzi	3,00	45,00	36,00
12	tecnigrafo	1,00	20,00	16,00
13	saldatrice a filo elettro	2,00	500,00	400,00
14	filettatrice	1,00	400,00	320,00
15	trapano a colonna Famup	1,00	400,00	320,00
16	carrello per trasporto bombola ossigeno	1,00	15,00	12,00
17	seghetto	1,00	15,00	12,00
18	saldatrice a filo TRM350	1,00	250,00	200,00
19	taglierina	1,00	150,00	120,00
20	tavolo lavoro	1,00	15,00	12,00
21	scaffale a quattro ripiani con utensili tornio	1,00	15,00	12,00
22	carrello	1,00	15,00	12,00
23	cabina di verniciatura con due carrelli	1,00	2.000,00	1.600,00
24	torre aspirazione per cabina di verniciatura	1,00	2.000,00	1.600,00
25	carrello preparazione verniciatura	1,00	15,00	12,00
26	posizionatori per tubi	2,00	60,00	48,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
27	armadio in metallo a due ante - con minuteria	2,00	40,00	32,00
28	armadio basso in metallo a due ante	1,00	20,00	16,00
29	portatubi - portata per piano 2.500 kg.	3,00	300,00	240,00
30	sega a nastro Carif - anno 2001	1,00	400,00	320,00
31	tornio OMG 320	1,00	1.200,00	960,00
32	tornio Giana 200	1,00	1.200,00	960,00
33	trapano radiale C.M.R.	1,00	2.000,00	1.600,00
34	fresa Misal 765	1,00	1.500,00	1.200,00
35	banchi, carrelli e cassetiera con minuteria	---	100,00	80,00
36	mola	1,00	15,00	12,00

seconda campata

37	carrello elevatore Clark - ore di lavoro 10.006	1,00	1.500,00	1.200,00
38	motoscopa con caricabatteria	1,00	80,00	64,00
39	portatubi	2,00	200,00	160,00
40	scaffali di varie dimensioni e vario materiale	---	200,00	160,00
41	zona collaudo con sottovasca in lamiera per raccolta olio	1,00	3.000,00	2.400,00
42	carrello elevatore TCM	1,00	1.500,00	1.200,00
43	centrale oleodinamica	3,00	2.400,00	1.920,00
44	centrale di flussaggio	1,00	600,00	480,00
45	nel soppalco: due banchi, banco valvole e centrale oleodinamica	---	1.500,00	1.200,00
46	box prefabbricato di cantiere con materiale vario	1,00	50,00	40,00
47	lavapavimenti	1,00	150,00	120,00
48	bidone aspiratore	1,00	800,00	640,00
49	centralina - pressa manuale per costruzione tubi flessibili	1,00	200,00	160,00
50	ventilatore	1,00	50,00	40,00
51	ercolina	2,00	800,00	640,00
52	carrello a terra di collegamento tra le due campate	1,00	200,00	160,00
53	transpallet manuale	1,00	100,00	80,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
area scoperta				
54	container con attrezzatura flussaggio	1,00	500,00	400,00
55	container con attrezzi da cantiere	1,00	500,00	400,00
56	gabbia in ferro per deposito bombole	1,00	250,00	200,00
valore categoria 01 – macchinari e attrezzature			29.305,00	23.444,00

Categoria 02 – arredi e macchine per l'ufficio

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
piano terra – locali accessori				
001	armadietti spogliatoio	5,00	75,00	60,00
002	panca spogliatoio	1,00	5,00	4,00
003	frigorifero locale ristoro	1,00	5,00	4,00
piano terra – ufficio officina				
004	armadio alto a due ante	7,00	700,00	560,00
005	schedario in metallo a quattro cassetti	2,00	40,00	32,00
006	mobile basso a due ante	1,00	50,00	40,00
007	mobile basso a giorno	2,00	40,00	32,00
008	cassettiera	5,00	100,00	80,00
009	mobile basso in ferro con due ante scorrevoli	1,00	20,00	16,00
010	stampante multifunzione Panasonic	1,00	20,00	16,00
011	mobile alto con due ante e due vani giorno	1,00	150,00	120,00
012	bancone reception	1,00	100,00	80,00
013	scrivania rettangolare	5,00	250,00	200,00
014	raccordo per scrivanie	2,00	40,00	32,00
015	sedia girevole	2,00	40,00	32,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
016	sedia fissa	2,00	20,00	16,00
017	postazione PC	1,00	50,00	40,00

piano terra – sala riunioni officina

018	scrivania rettangolare	1,00	50,00	40,00
019	sedia fissa	5,00	50,00	40,00
020	cassettiera	2,00	40,00	32,00
021	armadio alto a due ante	2,00	200,00	160,00
022	scatole di cartone contenenti minuteria oleodinamica	---	50,00	40,00

piano terra – zona d'ingresso uffici

023	poltrone in pelle	2,00	100,00	80,00
024	tavolino basso in cristallo	1,00	20,00	16,00
025	televisore Samsung a parete	1,00	50,00	40,00
026	armadio di rete	1,00	20,00	16,00
027	mobile a due ante di vetro	1,00	100,00	80,00
028	armadio alto a parete a quindici ante	1,00	500,00	400,00
029	bancone reception	1,00	150,00	120,00
030	sedia girevole	3,00	60,00	48,00
031	stampante Canon	1,00	20,00	16,00
032	timbratrice	1,00	30,00	24,00
033	cassettiera	1,00	20,00	16,00
034	armadio con quadro elettrico	1,00	30,00	24,00
035	nell'archivio: scrivania con cassettiera, mobile basso con due vani giorno e mobile alto in metallo con due ante scorrevoli	1,00	100,00	80,00

piano primo – sala d'attesa uffici

036	poltrone in pelle	4,00	200,00	160,00
037	tavolino basso in cristallo	2,00	40,00	32,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
----	-------------	-------	-----------------------	-----------------------

piano primo – ufficio dirigenziale

038	scrivania ad angolo	1,00	80,00	64,00
039	cassettiera	1,00	20,00	16,00
040	sedia girevole	1,00	20,00	16,00
041	sedia fissa	4,00	40,00	32,00
042	stampante HP	1,00	20,00	16,00

piano primo – ufficio contabilità

043	scrivania rettangolare	1,00	50,00	40,00
044	mobile basso con due vani giorni e cassettiera	1,00	100,00	80,00
045	tavola dattilo	1,00	25,00	20,00
046	sedia girevole	1,00	20,00	16,00
047	sedia fissa	1,00	10,00	8,00
048	cassettiera	1,00	20,00	16,00
049	armadio alto a parete a quattro ante	1,00	200,00	160,00
050	armadio alto a parete a cinque ante	1,00	250,00	200,00

piano primo – ufficio operatore tecnico

051	scrivania rettangolare	1,00	50,00	40,00
052	sedia fissa	2,00	20,00	16,00
053	cassettiera	2,00	40,00	32,00
054	stampante HP	1,00	20,00	16,00
055	mobile con quattro ante di vetro e tre vani giorno	1,00	200,00	160,00
056	tavolo basso in cristallo	1,00	20,00	16,00
057	postazione PC	1,00	50,00	40,00
058	armadio alto a parete a sei ante	1,00	300,00	240,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
----	-------------	-------	-----------------------	-----------------------

piano primo – sala riunioni

059	tavolo sala riunioni	1,00	300,00	240,00
060	poltrona girevole	1,00	30,00	24,00
061	sedia fissa	10,00	150,00	120,00
062	televisore Samsung	1,00	50,00	40,00
063	mobile basso a quattro ante	1,00	150,00	120,00
064	lavagna da terra	1,00	25,00	20,00

piano primo – ufficio segreteria

065	scrivania doppia postazione	1,00	100,00	80,00
066	sedia girevole	2,00	40,00	32,00
067	sedia fissa	2,00	20,00	16,00
068	mobile basso a due ante	2,00	160,00	128,00
069	stampante Samsung	1,00	20,00	16,00
070	fax Samsung	1,00	20,00	16,00
071	stampante Epson	1,00	20,00	16,00
072	postazione PC	1,00	50,00	40,00
073	armadio alto a parete a cinque ante	1,00	250,00	200,00
074	armadio alto a parete a sei ante	1,00	300,00	240,00
075	mini frigorifero	1,00	15,00	12,00

piano primo– ufficio tecnico 1

076	scrivania ad angolo	1,00	80,00	64,00
077	cassettiera	2,00	40,00	32,00
078	sedia girevole	2,00	40,00	32,00
079	postazione PC	1,00	50,00	40,00
080	armadio alto a parete a sei ante	1,00	300,00	240,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
----	-------------	-------	-----------------------	-----------------------

piano primo – ufficio tecnico 2

081	scrivania doppia postazione	3,00	300,00	240,00
082	cassettiera	4,00	80,00	64,00
083	sedia girevole	7,00	140,00	112,00
084	mobile basso a due ante	6,00	480,00	384,00
085	postazione PC - non completa	1,00	30,00	24,00
086	distruggidocumenti	1,00	20,00	16,00
087	scrivania rettangolare	1,00	50,00	40,00
088	taglierina	1,00	50,00	40,00
089	armadio alto a parete a nove ante	1,00	450,00	360,00
090	armadio alto a parete a sette ante	1,00	350,00	280,00
091	armadio altezza media a otto ante	1,00	300,00	240,00

piano primo – servizi igienici

092	armadio a quattro ante	1,00	300,00	240,00
093	armadio a tre ante	2,00	400,00	320,00

piano primo – saletta riunioni

094	scrivania rettangolare	1,00	50,00	40,00
095	sedia girevole	1,00	20,00	16,00
096	sedia fissa	3,00	30,00	24,00
097	armadio a sei ante	2,00	600,00	480,00

piano primo – sala server

098	scrivania rettangolare	2,00	100,00	80,00
099	postazione PC	3,00	150,00	120,00
100	mobile con due ante di vetro	1,00	100,00	80,00

Segue ...

... continua

n.	descrizione	pezzi	valore ipotesi A €	valore ipotesi C €
----	-------------	-------	-----------------------	-----------------------

piano primo – sala stampa

101	scrivania con cassetiera	1,00	50,00	40,00
102	plotter HP DesignJet T730	1,00	50,00	40,00
103	stampante nashuatec P7535n	1,00	20,00	16,00
104	sedia girevole	1,00	20,00	16,00
105	cassetiera	1,00	20,00	16,00
106	postazione PC	1,00	50,00	40,00

piano primo – archivio

107	scaffalature di varie dimensioni	---	100,00	80,00
108	armadio a due ante	9,00	900,00	720,00
109	mobile basso a due ante	5,00	400,00	320,00
110	portacartelle lavoro	1,00	25,00	20,00
111	armadio alto a due ante	1,00	100,00	80,00
112	armadio altezza media a due ante	2,00	160,00	128,00

valore categoria 02 – arredi e macchine per l'ufficio

13.155,00

10.556,00



Categoria 03 – automezzi

autovettura – targa BK 899 HD



marca	Peugeot
modello	206 – tipo 2CKFXE cilindrata 1360, alimentazione a benzina
destinazione d'uso	autovettura / privato trasporto persone cassone chiuso
numero di identificazione del veicolo	VF32CKFXE40819012
data prima immatricolazione	22 Marzo 2000
km. percorsi	132.480

valore Ipotesi A	1.000,00
valore Ipotesi C	800,00

autocarro – targa DJ 275 HZ

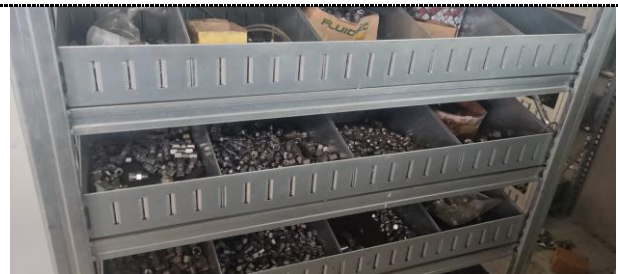


marca	Renault
modello	Renault Trafic FLFHA6 cilindrata 1995, alimentazione a gasolio
destinazione d'uso	autocarro / privato trasporto cose furgone
numero di identificazione del veicolo	VF1FLFHA67Y177497
data prima immatricolazione	13 Giugno 2007
km. percorsi	316.870
	valore Ipotesi A 2.500,00
	valore Ipotesi C 2.000,00

Categoria 04 – magazzino

n.	descrizione	valore ipotesi A – €	valore ipotesi C – €
magazzino generale			
01	flange collarino - ferro	70,00	35,00
02	flange piane - ferro	30,00	15,00
03	flange cieche - ferro	90,00	45,00
04	flange collarino - inox	35,00	17,50
05	flange piane - inox	25,00	12,50
06	flange filettate - inox	5,00	2,50
07	flange e controflange SAE - inox	1.305,00	652,50
08	flange e controflange SAE - S355 acciaio strutturale al carbonio	1.565,00	782,50
09	curve 90° - inox e 316 acciaio inossidabile	860,00	430,00
10	TEE - inox	235,00	117,50
11	TEE ridotti - inox	120,00	60,00
12	riduzioni concentriche - inox	60,00	30,00
13	curve 90° - A106 WPB acciaio al carbonio senza saldatura	775,00	387,50
14	TEE - A106 WPB acciaio al carbonio senza saldatura	65,00	32,50
15	TEE ridotti - A106 WPB acciaio al carbonio senza saldatura	50,00	25,00
16	riduzioni concentriche - A106 WPB acciaio al carbonio senza saldatura	105,00	52,50
17	camicie per cilindri - A105 acciaio al carbonio	590,00	295,00
18	tondo pieno - A105/A106/A107/A108/A109 acciaio al carbonio	25,00	12,50
19	tondo pieno per stelo - A105/A106/A107/A108 acciaio al carbonio	330,00	165,00
20	tubi - inox	1.985,00	992,50
21	tondo pieno - inox	10,00	5,00
22	tubi - A106 gr. B acciaio al carbonio	2.205,00	1.102,50
23	quadri trafilati - ferro	100,00	50,00
24	piatti trafilati - ferro	550,00	275,00
25	angolari - ferro	5,00	2,50
26	tubolari - ferro	120,00	60,00
27	UPN - ferro	75,00	37,50
28	angolari - ferro	95,00	47,50

n.	descrizione	valore ipotesi A – €	valore ipotesi C – €
magazzino valvole			
29	elettrovalvole direzionali	2.265,00	1.132,50
30	ritegni modulari	210,00	105,00
31	ritegni pilotati modulari	130,00	65,00
32	ritegni pilotati	70,00	35,00
33	strozzatori modulari	295,00	147,50
34	elementi logici	480,00	240,00
35	ritegni cartuccia	350,00	175,00
36	elettrovalvole proporzionali	1.320,00	660,00
37	ritegni pilotati	145,00	72,50
38	valvole di pressione	375,00	187,50
39	accessori idraulici	185,00	92,50
40	cartucce filtranti	200,00	100,00
valore categoria 04 – magazzino		17.510,00	8.755,00



Riepilogo valori – ipotesi A

descrizione	valore totale €
categoria 01 – macchinari e attrezzature	29.305,00
categoria 02 – arredi e macchine per l'ufficio	13.195,00
categoria 03 – automezzi	3.500,00
categoria 04 – magazzino	17.510,00
valore complessivo	63.510,00

Determinazione del valore di liquidazione a stock – ipotesi C

In considerazione della necessità di alienare in tempi brevi l'intero patrimonio mobiliare di proprietà della società Oleodinamica Sebina S.r.l., in quanto posto in un capannone di proprietà di una società di leasing, nonché della presenza di materiale da smaltire, ho ritenuto opportuno applicare al valore sopra determinato un coefficiente di deprezzamento percentuale, al fine di quantificare il valore di liquidazione a stock.

Con la determinazione di tale valore si tiene in considerazione la tipologia di alienazione di cui all'ipotesi C, dettagliata al paragrafo *Analisi generale*.

descrizione	valore ipotesi B €	coefficiente di deprezzamento	valore ipotesi C €
categoria 01 – macchinari e attrezzature	29.305,00	– 20%	23.444,00
categoria 02 – arredi e macchine per l'ufficio	13.195,00	– 20%	10.556,00
categoria 03 – automezzi	3.500,00	– 20%	2.800,00
categoria 04 – magazzino	17.510,00	– 50%	8.755,00
valore complessivo di liquidazione a stock			45.555,00

Standard e assunzioni del rapporto di valutazione

➤ Avvertenze, assunzioni e limiti della valutazione

- ho proceduto alla verifica delle caratteristiche dei beni oggetto di valutazione in base alla documentazione fornita dal legale rappresentante della società e a quanto riscontrato nel corso del sopralluogo effettuato;
- tutte le indicazioni riguardanti le caratteristiche dei beni stimati sono da me fornite al solo scopo di consentire l'identificazione dei beni in esame;
- non sono stati considerati i costi, ivi compresi quelli fiscali, potenzialmente emergenti dalla vendita o dall'acquisizione dei beni;
- i valori espressi non comprendono l'IVA;
- non esprimo opinioni, né mi rendo responsabile, circa il funzionamento dei macchinari e delle attrezzature, inclusa la loro conformità a speciali requisiti previsti per Legge.

➤ Utilizzo delle risultanze da parte della committenza

Soltanto la società committente può utilizzare i risultati dell'incarico svolto dalla sottoscritta, non potrà consentire a terzi l'utilizzo dei risultati medesimi e non potrà consentire a terzi di considerare i risultati del lavoro da me svolto come sostitutivi di quelli derivanti da proprie verifiche.

➤ Riservatezza

- mi obbligo a mantenere strettamente riservate tutte le informazioni e i dati relativi all'oggetto dell'incarico e al suo svolgimento e mi obbligo a non divulgarli o renderli noti a terzi, salvo che in ottemperanza a disposizioni e provvedimenti dell'Autorità;
- in tal caso, la sottoscritta avvertirà prontamente la società committente con comunicazione scritta, così che essa possa tutelarsi in maniera adeguata;
- mi obbligo a rispettare le norme contenute nel nuovo codice in materia di protezione dei dati personali di cui al Decreto Legislativo 30 Giugno 2003, n. 196;
- le informazioni non saranno trattate come riservate qualora:
 1. siano, al momento o nel futuro, di pubblica accessibilità;
 2. siano, nel momento in cui mi vengono fornite, già pubbliche;
 3. siano fornite da una parte terza non soggetta ad obblighi di riservatezza verso la società committente.
- ho inoltre facoltà di includere il nominativo del cliente nel mio elenco di referenze;
- il possesso del Rapporto di Valutazione, in originale o in copia, non dà il diritto di renderlo pubblico. Nessuna parte del Rapporto di Valutazione può essere divulgato a terzi attraverso prospetti, pubblicità, pubbliche relazioni, notiziari o altri mezzi di comunicazione senza il mio consenso scritto.

Segue ...

... continua

➤ **Legge applicabile e foro competente**

L'incarico assolto è regolato esclusivamente dalla Legge Italiana.

Qualsiasi controversia, comunque derivante dall'incarico, sarà soggetta alla competenza esclusiva del Giudice Italiano, con competenza territoriale esclusiva del Foro di Bergamo.

➤ **Indipendenza delle parti**

La sottoscritta e la società committente agiscono come contraenti indipendenti, ciascuno nel rispetto dei diritti dell'altro; nello svolgimento delle attività effettuata mi sono riservata il diritto di utilizzare consulenti esterni.

➤ **Attendibilità delle informazioni fornite dal cliente**

Tutte le informazioni e i dati forniti dalla società committente o dai suoi consulenti, sui quali ho basato le mie considerazioni e conclusioni di valore o semplicemente ho citato nel Rapporto di Valutazione, sono stati assunti come attendibili ed accurati, non rientrando nell'ambito dell'incarico una loro verifica sistematica.

Non ho assunto pertanto alcuna responsabilità circa la veridicità di dati, opinioni o stime fornite da terzi ed impiegate nello svolgimento dell'incarico, quantunque raccolte presso fonti affidabili.

➤ **Assegnazione della proprietà dei documenti**

Tutti i documenti raccolti, i supporti informatici e le note di lavoro da me redatte rimarranno di mia proprietà e saranno da me conservate per un periodo di almeno cinque anni.

Durante questo periodo e sulla base di una semplice richiesta, la società committente avrà accesso a questi documenti al fine di soddisfare necessità connesse all'uso specificato dell'incarico o per usi ad esso collegati.

➤ **Standard professionali**

La sottoscritta ha svolto l'incarico in conformità agli standard professionali applicabili.

In ogni caso i servizi professionali prevedono anche giudizi espressi in un ambito non sempre certo e basati su un'analisi di dati che possono non essere verificabili o essere soggetti a cambiamenti nel tempo.

Torre Boldone (Bg) 02 Gennaio 2026

il valutatore
geometra Nadia Lorenzi



Dettaglio Magazzino generale

Liquidazione Giudiziale Oleodinamica Sebina S.r.l.

descrizione	materiale	quantità n.
Flange collarino		
DN25 PN16	Fe	21
DN32 PN16	Fe	18
DN40 PN16	Fe	34
DN50 PN16	Fe	15
DN65 PN16	Fe	2
DN80 PN16	Fe	2
DN100 PN16	Fe	8
DN125 PN16	Fe	6
DN150 PN16	Fe	2
Flange piane		
DN40 PN16	Fe	53
DN50 PN16	Fe	4
DN100 PN16	Fe	3
DN150 PN16	Fe	2
Flange cieche		
DN25 PN16	Fe	10
DN32 PN16	Fe	5
DN40 PN16	Fe	16
DN50 PN16	Fe	4
DN65 PN16	Fe	7
DN100 PN16	Fe	12
DN125 PN16	Fe	11
DN150 PN16	Fe	4
DN200 PN16	Fe	1
Flange collarinino		
DN25 PN16	INOX	1
DN32 PN16	INOX	1
DN40 PN16	INOX	1
DN50 PN16	INOX	2
DN65 PN16	INOX	1
DN150 PN16	INOX	2
DN200 PN16	INOX	2
Flange piane		
DN50 PN16	INOX	2
DN100 PN16	INOX	1
DN125 PN16	INOX	1
DN150 PN16	INOX	1
DN200 PN16		1
Flange filettate		
DN15 PN16	INOX	2
DN25 PN16	INOX	1
Flange e controflange SAE		
FLANGIA 3" SAE3000	INOX	4
CONTROFLANGIA 3" SAE3000	INOX	4
CONTROFLANGIA 2"1/2 SAE3000	INOX	2
FLANGIA 2" SAE3000	INOX	2
CONTROFLANGIA 2" SAE3000	INOX	2
FLANGIA CIECA 2" SAE3000	INOX	2
CONTROFLANGIA 1"1/2 SAE3000	INOX	2
FLANGIA FILETTATA 1/2" SAE3000	INOX	6
CONTROFLANGIA FILETTATA 1/2" SAE3000	INOX	3
FLANGIA S. TASCIA 3/4" SAE3000	INOX	7
FLANGIA 3/4" SAE3000 sch. 80	INOX	15
CONTROFLANGIA 3/4" SAE3000	INOX	10
FLANGIA 1"1/4 SAE6000 sch. 160	INOX	6
CONTROFLANGIA 1"1/2 SAE6000 sch. 160	INOX	8
FLANGIA 3/4" SAE3000 sch. 160	INOX	15
FLANGIA 1/2" SAE6000 sch. 160	INOX	45
FLANGIA 90° 1/2" SAE3000 sch. 160	INOX	9
FLANGIA 2"1/2 SAE6000 sch. XXS	INOX	2
FLANGIA 2" SAE6000 sch. XXS	INOX	4
CODOLO 4" CET400	INOX	6
Flange e controflange SAE		
FLANGIA 4" SAE3000	S355	6
FLANGIA 3" SAE3000	S355	2

descrizione	materiale	quantità n.
CONTROFLANGIA 3"1/2 SAE3000	S355	7
FLANGIA 2"1/2 SAE3000	S355	2
FLANGIA 2"1/2 SAE3000	S355	2
FLANGIA CIECA 2" SAE3000	S355	6
CONTROFLANGIA 2" SAE3000	S355	5
FLANGIA 2" SAE3000	S355	10
CONTROFLANGIA 1"1/2 SAE3000	S355	2
FLANGIA S. TASCA 1"1/2 SAE3000	S355	2
FLANGIA CIECA 1" SAE3000	S355	3
CONTROFLANGIA 1" SAE3000	S355	4
FLANGIA CIECA 3/4" SAE3000	S355	30
FLANGIA 3/4" SAE3000 sch. 160	S355	6
CONTROFLANGIA 1/2" SAE3000 sch. 160	S355	6
FLANGIA 1/2" SAE3000 sch. 160	S355	50
FLANGIA 2"1/2 SAE6000 sch. 160	S355	30
FLANGIA 2" SAE6000 sch. XXS	S355	24
CONTROFLANGIA 1"1/2 SAE6000 sch. XXS	S355	6
FLANGIA 1"1/2 SAE6000	S355	7
FLANGIA CIECA 1"1/4 SAE6000	S355	6
CONTROFLANGIA 1"1/14 SAE6000	S355	2
FLANGIA 1"1/14 SAE6000	S355	6
CONTROFLANGIA 1" SAE6000	S355	25
FLANGIA 1" SAE6000	S355	6
FLANGIA 3/4" SAE6000	S355	30
FLANGIA CIECA 1/2" SAE6000	S355	20
CONTROFLANGIA 1/2" SAE6000	S355	40
FLANGIA 1/2" SAE6000	S355	54
CONTROFLANGIA 3/8" SAE6000	S355	48
FLANGIA FILETTATA 2" SAE6000	S355	24
FLANGIA 90° 2" SAE6000	S355	15
FLANGIA FILETTATA 1/2" SAE3000	S355	100
CONTROFLANGIA 1/2" SAE6000	S355	56
FLANGIA S. TASCA 2" SAE3000	S355	6
FLANGIA S. TASCA 1"1/2 SAE3000	S355	4
FLANGIA S. TASCA 1" SAE3000	S355	20
FLANGIA S. TASCA 3/4" SAE3000	S355	34
FLANGIA S. TASCA 1/2" SAE3000	S355	40
Curve 90°		
CURVA 90° Ø12" sch. 20	INOX	3
CURVA 90° Ø6" sch. 40	INOX	1
CURVA 90° Ø4" sch. 40	INOX	5
CURVA 90° Ø3" sch. 40	INOX	4
CURVA 90° Ø2" sch. 80	INOX	2
CURVA 90° Ø2" sch. 160	INOX	6
CURVA 90° Ø1"1/2 sch. XXS	INOX	10
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 40	INOX	30
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 80	INOX	30
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 160	INOX	8
CURVA 90° Ø2"1/2 sch. 80	INOX	2
CURVA 90° Ø1" sch. 160	INOX	40
CURVA 90° Ø1" sch. 40	INOX	25
CURVA 90° Ø3/4" sch. 80	INOX	50
CURVA 90° Ø3/4" sch. 160	316	24
CURVA 90° Ø1/2" sch. 40	316	20
CURVA 90° Ø1/2" sch. 80	316	6
CURVA 90° Ø1/2" sch. 160	316	20
CURVA 90° Ø1"1/2 sch. 160	316	50
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 40	316	50
TEE		
TEE Ø5" sch. 40	INOX	4
TEE Ø4" sch. 80	INOX	3
TEE Ø3" sch. 80	INOX	2
TEE Ø2"1/2 sch. 80	INOX	1
TEE Ø2" sch. 40	INOX	13
TEE Ø1"1/4 sch. 80	INOX	8
TEE Ø3/4" sch. 160	INOX	7
TEE Ø3/4" sch. 40	INOX	6
TEE ridotti		
TEE Ø4" - ø2" sch. 80	INOX	3

descrizione	materiale	quantità n.
TEE Ø3" - ø2" sch. 40	INOX	2
TEE Ø2"1/2 - ø2" sch. 80	INOX	1
TEE Ø2"1/2 - ø2" sch. 160	INOX	1
TEE Ø2"1/2 - ø2" sch. 40	INOX	1
TEE Ø1"1/2 - ø1" sch. 80	INOX	1
Riduzioni concentriche		
RID. CONC. Ø6" - ø4"	INOX	2
RID. CONC. Ø5" - ø4"	INOX	5
RID. CONC. Ø4" - ø3"	INOX	1
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø1"	INOX	1
RID. CONC. Ø1" - ø1/2"	INOX	1
RID. CONC. Ø3/4" - ø1/2"	INOX	10
Curve 90°		
CURVA 90° Ø16" sch. 40	A106 WPB	3
CURVA 90° Ø6" sch. 40	A106 WPB	4
CURVA 90° Ø5" sch. 40	A106 WPB	3
CURVA 90° Ø4" sch. 40	A106 WPB	10
CURVA 90° Ø3" sch. 40	A106 WPB	16
CURVA 90° Ø3" sch. 160	A106 WPB	14
CURVA 90° Ø2"1/2 sch. 160	A106 WPB	20
CURVA 90° Ø2"1/2 sch. 40	A106 WPB	10
CURVA 90° Ø2" sch. 80	A106 WPB	18
CURVA 90° Ø1"1/2 sch. 80	A106 WPB	50
CURVA 90° Ø1"1/2 sch. 40	A106 WPB	15
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 80	A106 WPB	10
CURVA 90° Ø1"1/4 sch. 40	A106 WPB	21
CURVA 90° Ø1" sch. 80	A106 WPB	60
CURVA 90° Ø1" sch. 40	A106 WPB	28
CURVA 90° Ø3/4" sch. 40	A106 WPB	32
CURVA 90° Ø5" sch. 160	A106 WPB	10
CURVA 90° Ø4" sch. XXS	A106 WPB	9
CURVA 90° Ø3" sch. 160	A106 WPB	7
CURVA 90° Ø2"1/2 sch. 160	A106 WPB	12
CURVA 90° Ø2" sch. 160	A106 WPB	50
CURVA 90° Ø2" sch. XXS	A106 WPB	25
CURVA 90° Ø3" sch. XXS	A106 WPB	50
TEE		
TEE Ø4" sch. 40	A106 WPB	10
TEE Ø3" sch. 40	A106 WPB	8
TEE Ø2"1/2 sch. 40	A106 WPB	11
TEE Ø2" sch. 40	A106 WPB	12
TEE Ø1"1/2 sch. 40	A106 WPB	4
TEE Ø1"1/4 sch. 40	A106 WPB	6
TEE Ø1" sch. 40	A106 WPB	3
TEE Ø3/4" sch. 40	A106 WPB	6
TEE Ø1/2" sch. 40	A106 WPB	5
TEE 3/4" sch. 80	A106 WPB	8
TEE ridotti		
TEE Ø4" - ø3"	A106 WPB	3
TEE Ø4" - ø2"	A106 WPB	4
TEE Ø3" - ø2"	A106 WPB	3
TEE Ø2"1/2 - ø1"	A106 WPB	4
TEE Ø2" - ø1"1/4	A106 WPB	6
TEE Ø1"1/2 - ø3/4"	A106 WPB	5
Riduzioni concentriche		
RID. CONC. Ø6" - ø5" sch. 40	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø5" - ø3" sch. 40	A106 WPB	7
RID. CONC. Ø4" - ø2"1/2 sch. 40	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø3"1/2 - ø2"1/2 sch. 40	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø3"1/2 - ø2"1/2 sch. 160	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø2"1/2 - ø1"1/2 sch. 40	A106 WPB	7
RID. CONC. Ø2" - ø1"1/2 sch. 40	A106 WPB	3
RID. CONC. Ø2" - ø1"1/2 sch. 80	A106 WPB	3
RID. CONC. Ø2" - ø1" sch. 80	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/4" sch. 40	A106 WPB	5
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/4" sch. 80	A106 WPB	6
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/8" sch. 80	A106 WPB	3
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/8" sch. 160	A106 WPB	2
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/8" sch. 160	A106 WPB	4

descrizione	materiale	quantità n.
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/4" sch. 40	A106 WPB	4
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/4" sch. 40	A106 WPB	3
RID. CONC. Ø1"1/2 - ø3/4" sch. 80	A106 WPB	2
descrizione	materiale	quantità mt.
Camicie per cilindri		
Ø80 - ø63	A105	6
Ø85 - ø63	A105	6
Ø110 - ø99	A105	6
Ø120 - ø109	A105	6
Ø120 - ø110	A105	6
Ø127 - ø89	A105	6
Ø130 - ø120	A105	6
Ø135 - ø110	A105	6
Ø140 - ø119	A105	6
Ø179 - ø152	A105	6
Ø179 - ø159	A105	12
Ø227 - ø158	A105	6
Tondo pieno		
Ø16	A105	120
Ø18	A106	24
Ø75	A107	6
Ø110	A108	6
Ø120	A109	6
Tondo pieno per stelo		
Ø75	A105	0,4
Ø80	A106	0,3
Ø185	A107	1,3
Ø185	A108	1,5
Tubi INOX		
Ø1" sch. 80	INOX	192
Ø1"1/2 sch. 80	INOX	24
Ø1"1/4 sch. 80	INOX	96
Ø1"1/4 sch. 160	INOX	18
Ø2" sch. 40	INOX	24
Ø3"1/2 sch. 40	INOX	60
Ø4" sch. 40	INOX	60
Ø5" sch. 40	INOX	6
Ø8" sch. 40	INOX	6
Ø12" sch. 40	INOX	12
Ø10 x 1,5	INOX	360
Ø20 x 2,5	INOX	180
Ø25 x 3	INOX	30
Tondo pieno INOX		
Ø20	INOX	6
Ø25	INOX	6
Ø27	INOX	6
Tubi A106 gr. B		
Ø4" sch. XXS	A106 gr. B	18
Ø16" sch. 40	A106 gr. B	2,5
Ø12" sch. 40	A106 gr. B	4
Ø8" sch. XXS	A106 gr. B	12
Ø6" sch. XXS	A106 gr. B	8
Ø6" sch. 40	A106 gr. B	6
Ø5" sch. 80	A106 gr. B	18
Ø5" sch. 40	A106 gr. B	30
Ø4" sch. 80	A106 gr. B	18
Ø3"1/2 sch. 80	A106 gr. B	6
Ø3"1/2 sch. 40	A106 gr. B	6
Ø3" sch. 160	A106 gr. B	24
Ø3" sch. 40	A106 gr. B	30
Ø2"1/2 sch. 160	A106 gr. B	42
Ø2"1/2 sch. 40	A106 gr. B	24
Ø2" sch. 160	A106 gr. B	42
Ø4" sch. XXS	A106 gr. B	60
Ø1"1/12 sch. 160	A106 gr. B	48
Ø1"1/2 sch. 40	A106 gr. B	108
Ø1"1/4 sch. 160	A106 gr. B	12
Ø1" sch. 160	A106 gr. B	144
Ø3/4" sch. 40	A106 gr. B	24

descrizione	materiale	quantità mt.
Ø1/2" sch. 40	A106 gr. B	18
Ø3/4" sch. 160	A106 gr. B	144
Ø38 x 5	A106 gr. B	30
Ø25 x 4	A106 gr. B	120
Ø20 x 3	A106 gr. B	120
Ø16 x 2,5	A106 gr. B	108
Ø12 x 2	A106 gr. B	30
Quadri trafilati		
140 x 140	Fe	2,5
100 x 100	Fe	2
100 x 100	Fe	2,5
70 x 70	Fe	5
Piatti trafilati		
140 x 50	Fe	5
100 x 60	Fe	4
100 x 50	Fe	3
60 x 50	Fe	3
160 x 20	Fe	4
220 x 20	Fe	6
200 x 20	Fe	12
150 x 30	Fe	6
150 x 20	Fe	6
120 x 30	Fe	12
100 x 30	Fe	12
90 x 30	Fe	6
100 x 30	Fe	12
60 x 30	Fe	6
150 x 30	Fe	6
60 x 40	Fe	6
50 x 30	Fe	6
40 x 30	Fe	6
40 x 20	Fe	6
30 x 20	Fe	18
100 x 10	Fe	72
100 x 50	Fe	18
80 x 5	Fe	60
60 x 10	Fe	54
30 x 5	Fe	12
20 x 10	Fe	6
10 x 10	Fe	6
Angolari		
60 x 60 x 6	Fe	6
80 x 80 x 8	Fe	2
Tubolari		
80 x 50 x 8	Fe	24
140 x 80 x 14	Fe	12
200 x 100 x 10	Fe	42
300 x 200 x 10	Fe	3,5
80 x 80 x 8	Fe	6
60 x 60 x 6	Fe	6
50 x 50 x 5	Fe	42
40 x 40 x 4	Fe	6
30 x 30 x 3	Fe	6
100 x 100 x 5	Fe	6
UPN		
UPN160	Fe	6
UPN140	Fe	12
UPN120	Fe	6
UPN100	Fe	6
UPN80	Fe	12
UPN65	Fe	24
UPN60	Fe	6
Angolari		
200 x 200 x 15	Fe	12
80 x 80 x 8	Fe	12
80 x 50 x 5	Fe	18
80 x 30 x 5	Fe	12
40 x 40 x 4	Fe	18
20 x 20 x 3	Fe	12

Dettaglio Magazzino valvole

Liquidazione Giudiziale Oleodinamica Sebina S.r.l.

descrizione	materiale	quantità n.
Elettrovalvole direzionali		
4WEH 16 J7X/6EG24N9EK4/B10V	R900722008	1
4WE10 Y 3X/CW110N9K4	R900537811	1
M-3SED 10 CK1X/350CG96N9K4	R900053910	1
4WE 10 X7-3X/CG24N9K4	R901112039	1
3WE10B3X/CW110N9K4	R900522018	1
3WE 10 A3X/CG24NZ5L	R900510692	1
4WEH16T7X/6EG24N9K4	R900942302	1
4WEH16HD7X/OF6EW110N9K4	R900933005	1
4WE6J6X/EG24N9K4	R900561288	1
M-3SED 6 UK1X/350CG24N9K4	R900052621	1
M-2SED6NK1X/350CG24N9K4/V	R901175783	1
4WE6HA6X/EW110N9K4/V	R900930258	1
M-3SED6UK1X/350CG24N9K4	R900052621	1
4WE6D6X/EG220N9K4	R900916984	1
3WE6B9-6X/EW110N9K4	R900906668	1
4WE6JA6X/EW110N9K4	R900905452	1
4WEH16HD7X/OF6EW110N9K4/B08	R901112275	2
4WEH 32 R6X/6AG24NZ4/B08	R900513360	2
H-4WH 10 HD4X/	R900941397	4
4WEH16H7X/6EG24N9K4	R900933198	1
4WEH16HD7X/OF6EW110N9K4	R900933005	1
4WEH22D7X/6EW110N9EK4/B10	R901216514	1
4WEH 22 HD7X/OF6EW110N9EK4	R900936968	1
4WEH22HD7X/OF6EG24N9ES2K4/B10	R901071196	2
H-4WEH25J6X/6EG24N9EK4/B08D3	R900735115	1
4WE6J6X/EW230N9K4	R900911762	1
4WEH22J7X/6EG24N9EK4/B08	R900933330	1
M-2SED6NK1X/350CG24N9K4/V	R901175783	1
4WE10D5X/DEG24N9K4/M	R901346327	1
4WEH22D7X/6EG24N9EK4/B10	R900928371	1
4WE6D6X/OFEG24N9K4	R900567512	1
4WE6D6X/OFEG24N9K4	R900567512	1
3WE6B9-6X/EW110N9K4	R900906668	1
4WMM 10 G3X/F	R900592485	1
M-3SED10CK1X/350CG96N9K4	R900053910	2
4WE10D5X/DEG24N9K4/M	R901346327	5
4WE10E5X/DEG24N9K4/M	R901346326	1
4WE6D6X/OFEG24N9K4	R900567512	1
4WE6D6X/OFEG24N9K4	R900567512	1
4WE6J6X/EW110N9K4	R900551703	1
3WE6B6X/EW220N9K4		1
3WE6B9-6X/EG24N9K4	R900907814	1
4WE6D6X/EG24N9K4	R900561274	1
4WE6JA5X/EW10N9K4	R900905452	1
4WE6JA6X/EW110N9K4	R900905452	1
4WE10X7-5X/EG24N9K4/M	R901278818	1
Ritegni modulari		
Z1S10TA05-2TB05-2-4X/F	R901405923	2
Z1S 10 C1-3X/V	R900417592	6
Z1S 10 P1-3X/V SO30	R900339523	1
Z1S10B1-3X/V	R900417594	2
Z1S10P05-1-4X/F/XY	R901274753	4
Z1S6C05-4X/V	R901086081	3
Z1S6D05-4X/V	R901086090	2
Z1S6T05-4X/V	R901086058	1

descrizione	materiale	quantità n.
Z1S6A05-4X/V	R901086070	1
Z1S 6B1-3X/V	R900376830	1
Z1S6P05-4X/V	R901086051	1
Z1S 10 D1-3X/V	R900417595	1
Z1S10P05-1TA05-2TB9-4X/F	R901274768	2
Ritegni pilotati modulari		
Z2S16-2-5X/V	R900434675	1
Z2S6A1-6X/	R900347498	1
Z2S10-2-3X/V	R900436801	1
Z2S6B1-6X/	R900347501	2
Ritegni pilotati		
SL30GA1-4X/M	R900587556	1
Strozzatori modulari		
Z2FS10-3-3X/V	R900523737	2
Z2FS10-5-3X/V	R900517812	3
Z2FS16-8-3X/S	R900459203	1
Z2FS6-5-4X/2QV	R900476838	1
Z2FS16-8-3X/S	R900459203	1
Z2FS16-8-3X/S2	R900457256	2
Z2FS16-8-3X/S	R900459203	1
Z2FS6-5-4X/2QV	R900476838	1
Z2FS6-2-4X/1Q	R900481621	1
Z2FS6B2-4X/2QV	R900440565	1
Z2FS6-2-4X/2QV	R900481624	1
Z2FS6-3-4X/1Q	R900426752	1
Z2FS10B5-3X/S2V	R900517814	1
Elementi logici		
LFA25DRW2-7X/210	R900940864	1
LFA40GWA-7X/	R900938114	2
LFA25D-7X/FX12	R900922476	1
LFA50DB2-7X/315	R900938163	1
LFA40RF-7X/F10	R901068213	1
LC63A05E7X/	R900938056	2
LC50DR40E7X/	R900938052	1
LC50DB00E7X/	R900938036	1
LFA50DB2-7X/200	R900938162	3
LFA32D-7X/FV	R900929930	4
LFA32WEA-7X/	R900912712	2
LC25A20D7X/	R900912580	1
LC32DR40E7X/	R900912563	1
LC32B05E7X/	R900909570	4
LC32A20D7X/	R900912589	1
LC25B10E7X/	R900912603	2
LC40DR40E7X/	R900938018	1
LC50B05E7X/	R900938031	2
LFA25D-7X/FX12	R900922476	1
LFA25KWA-7X/	R900912691	1
Ritegni a cartuccia		
M-SR 25 KE05-1X/	R900344778	15
M-SR 30 KE05-1X/	R900344919	2
M-SR 8 KE05-1X/	R900346083	2
M-SR 10 KE05-1X/	R900344549	5
M-SR 15 KE05-1X/	R900345372	3
M-SR 20 KE05-1X/	R900340979	2
Elettrovalvole proporzionali		
4WREE6W32-3X/V/24A1	R901496432	1
4WREE6W1-32-2X/G24K31/F1V	R900933476	1
DREME 10-5X/315YMG24K31M	R900949908	1
4WRKE25W8-350L-3X/6EG24K31/A1D3M	R900249554	1

descrizione	materiale	quantità n.
4WRKE25W6-350L-3X/6EG24K31/A1D3M	R900973362	1
4WREE10V50-2X/G24K31/F1V	R900924975	1
4WREE10V50-2X/G24K31/A1V	R900927235	1
4WREE10W1-75-2X/G24K31/A1V	R900927234	1
4WREE10V50-2X/G24K31/A1V	R900927235	1
4WREE10W1-25-2X/G24K31/F1V	R900962405	1
4WREE10W1-25-2X/G24K31/F1V	R900962405	1
4WRAE6E1-30-2X/G24K31/A1	R900954073	1
DBEME10-7X/200YG24K31A1M	R901353062	1
4WRDE16E1-150P-6X/MXY/24A5	R901517568	1
4WS2EM10-5X/45B11ET315K31EV	R900909297	1
Ritegni pilotati		
SL30GA1-4X/M	R900587556	1
SV10PA1-4X/V	R900463364	1
SL20PA1-4X/M	R900587559	1
Valvole di pressione		
Z2DB6VC2-4X/100V	R900411315	1
ZDB6VA2-4X/50V	R900406615	1
DBW10B2-5X/315-6EW110N9K4	R900906350	1
DBW10B2-5X/200-6EG24N9K4	R900912910	1
ZDC10P-2X/M	R900488023	1
ZDR10DB1-5X/150YM	R900403675	1
DR10DP2-4X/150YMV	R900516293	1
DR10DP2-4X/75YM	R900500547	1
ZDB6VP2-4X/315V	R900409898	1
DBDS20P1X/400	R900424279	1
DBDH10P1X/100	R900426901	1
ZDR6DA2-4X/75YM	R900410815	1
DR20-5-4X/100YM	R900412382	1
DR10G5-5X/100YM	R900597206	1
DR10-5-5X/200Y	R900503741	2
DR10-5-5X/315Y	R900596883	1
DB20-2-5X/315	R900593530	1
DR20-5-5X/315YM	R900596754	1
DR10-5-5X/315Y	R900596883	2
DB20-2-5X/315	R900593530	1
DR30-5-5X/100YM	R900597260	1
ZDR10VB5-3X/100YV	R900512358	1
ZDR10VB5-3X/100YV	R900512358	2
DBW20A2-5X/315-6EG24N9K4V	R900945722	1
ZDB6DB2-2X/200V	R901423487	1
DBW20B2-5X/315-6EW110N9K4	DBW20B2-	1
Accessori idraulici		
Z2FRM6CB2-2X/6QRV	R900910904	1
FESE 25 CA-3X/315LK0G1M	R900706964	1
Cartucce filtranti		
1700 R005 BN3HC		11
0660 R050 W/HC YDG-D		1
1300 R 050 W/HC Y/DG-D		1
2600 R 010 BN4HC 37/07		1
0330 R 025 W/HC X/BC-D		1
0330 D 020 BN3HC		1
0330 F 06 N		1
HP 3201 A10 ANP01		1
HP 3201 A25 AN		1
MF 4002 A10 HBP01		1