02/03/2023

TRIBUNALE DI ROMA

Sezione Fallimentare
Fallimento N. 787/2021
MOMA ELEVATORS SRL
G.D. Dr.ssa Margherita Libri
Curatore Avv. Massimo Bottari

PROGRAMMA DI LIQUIDAZIONE EX ART. 104-TER L.F.

Illustrissimo Signor Giudice Delegato, il sottoscritto AVV. Massimo Bottari curatore del fallimento in epigrafe,

Premesso

- ➤ Che con sentenza del 16/11/2021 n. 812/2021 è stato dichiarato il fallimento della società MOMA ELEVATORS SRL con sede legale in Roma Viale Pinturicchio 79 Cod. Fisc. e partita iva 06496521219è stato dichiarato il fallimento della;
- Che la società fallita ha proposto reclamo e la procedura si è costituita con la assistenza dell'avv.to Alessandro Rimato;
- ➤ Che la società risulta essere stata costituita in data 18/11/2009 con iscrizione al Registro delle società di Roma in data 10/7/2014 (precedentemente la società era iscritta nel Registro delle società di Napoli) con sistema di amministrazione e controllo ad Amministratore Unico nella persona del sig. DEL GROSSO ENNIO (C.F. DLGNNE36D15A783G) nato a Benevento il 15/4/1936 e residente in Salerno alla Via Madonna di Fatima 51, in carica dal 28/3/2019.
- ➤ Che l'inventario dei beni mobili siti in Salerno Via Wenner 50 (stigliature e due autovetture), è stato ritualmente espletato come da verbale che si allega;
- ➤ che fino ad oggi non sono pervenute, anche solo in via informale, proposte di affitto dell'impresa o di singoli rami di essa o di concordato fallimentare e che non si è presentata l'opportunità di disporre l'esercizio provvisorio dell'impresa;
- > che lo stato passivo delle domande tempestive è stato dichiarato esecutivo in data e che risultano pervenute domande tardive;
- > che non è stato nominato il Comitato dei Creditori in difetto di manifestazione di





Firmato Da: LIBRI MARGHERITA Emesso Da: CA DI FIRMA QUALIFICATA PER MODELLO ATE Serial#: 20dfa017f34bc30